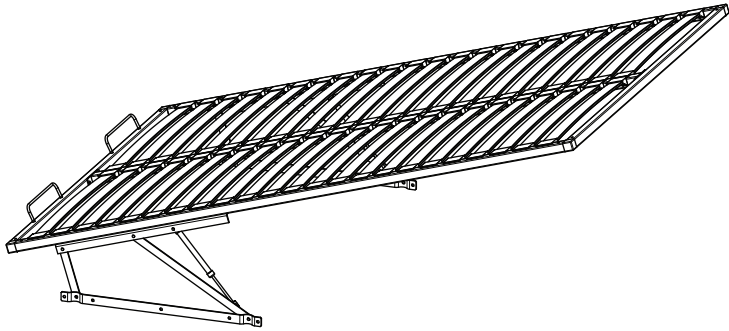


MODEL SKP



STELAŻ SKŁADANY DWUCZĘŚCIOWY PODNOSZONY

WYMIAR HANDLOWY (cm)	WYMIAR RZECZYWISTY (cm)
120 x 200	119 x 199
140 x 200	139 x 199
160 x 200	159 x 199
180 x 200	179 x 199
200 x 200	199 x 199

ILOŚĆ LISTEW: **V19** - 19 x 2
V23 - 23 x 2

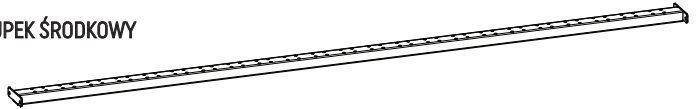
KOMPONENTY 1 / 2

A1
SŁUPEK BOCZNY PRAWY



x 1

B
SŁUPEK ŚRODKOWY



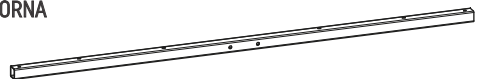
x 1

A2
SŁUPEK BOCZNY LEWY



x 1

C
POPRZECZKA GÓRNA



x 1

D
POPRZECZKA DOLNA



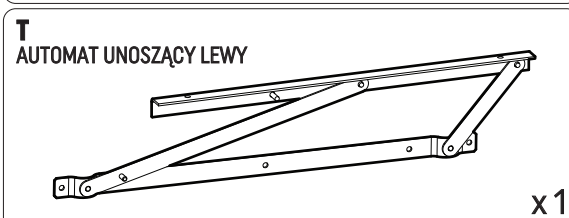
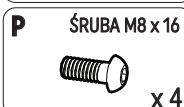
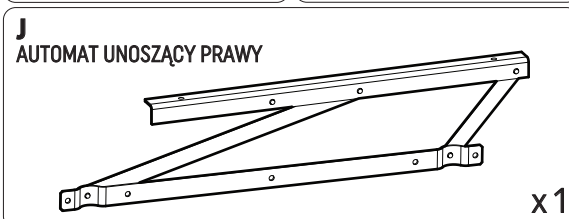
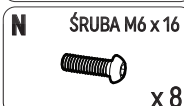
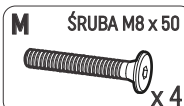
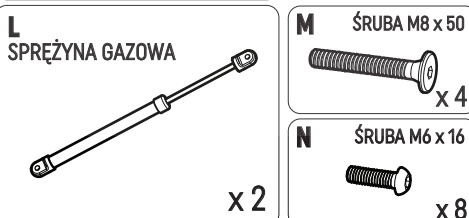
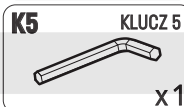
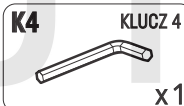
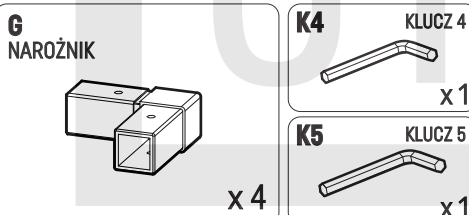
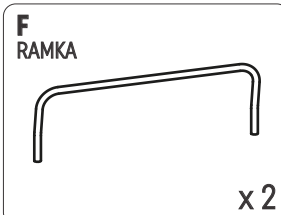
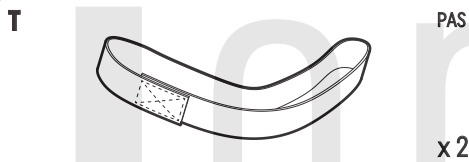
x 1

E
LISTWA

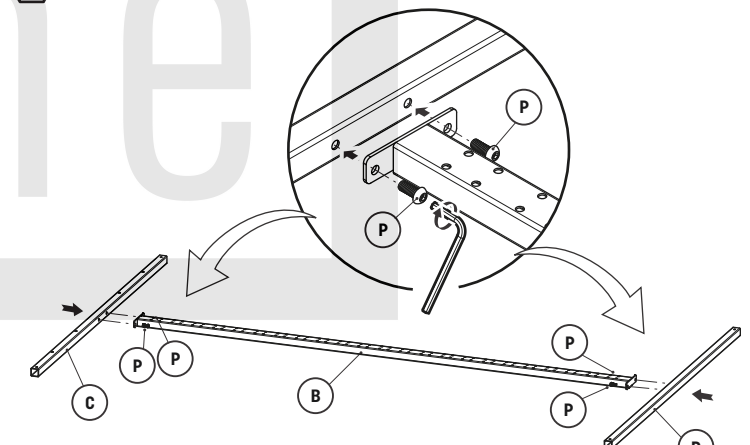


V19: x 38
V23: x 46

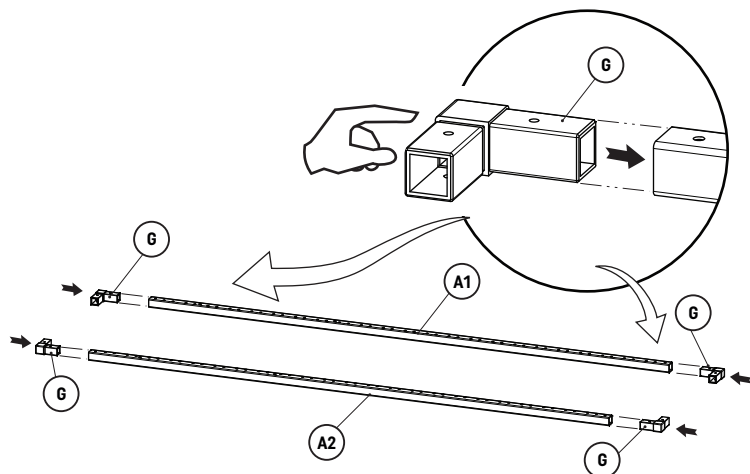
KOMPONENTY 2 / 2



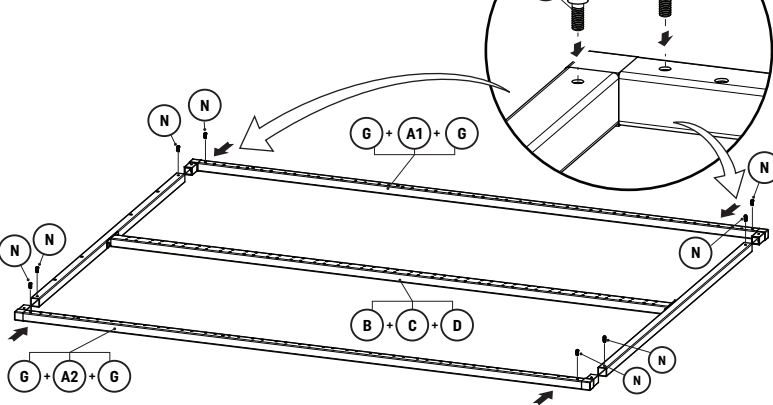
1 Połącz słupek środkowy „B” z poprzeczką górną „C” i dolną „D” przy pomocy śrub „P”.



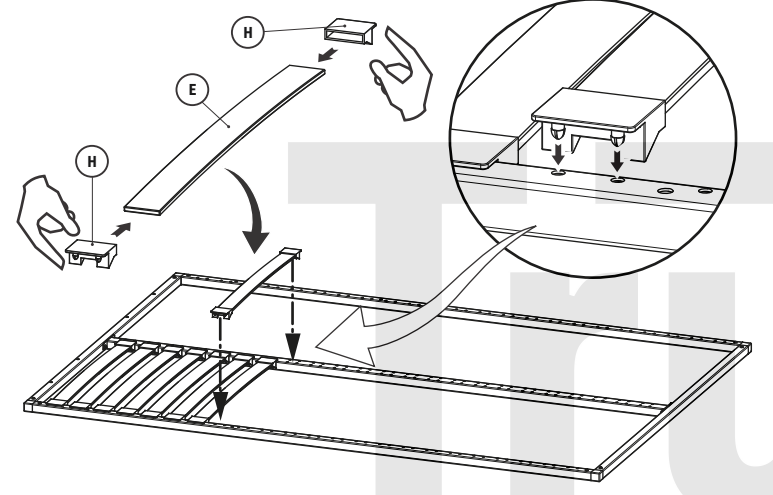
2 W końce słupków bocznych „A1” i „A2” włóż narożniki „G”. Zwróć uwagę aby wolne ramiona narożników skierowane były ku krawędziom z nawierconymi otworami.



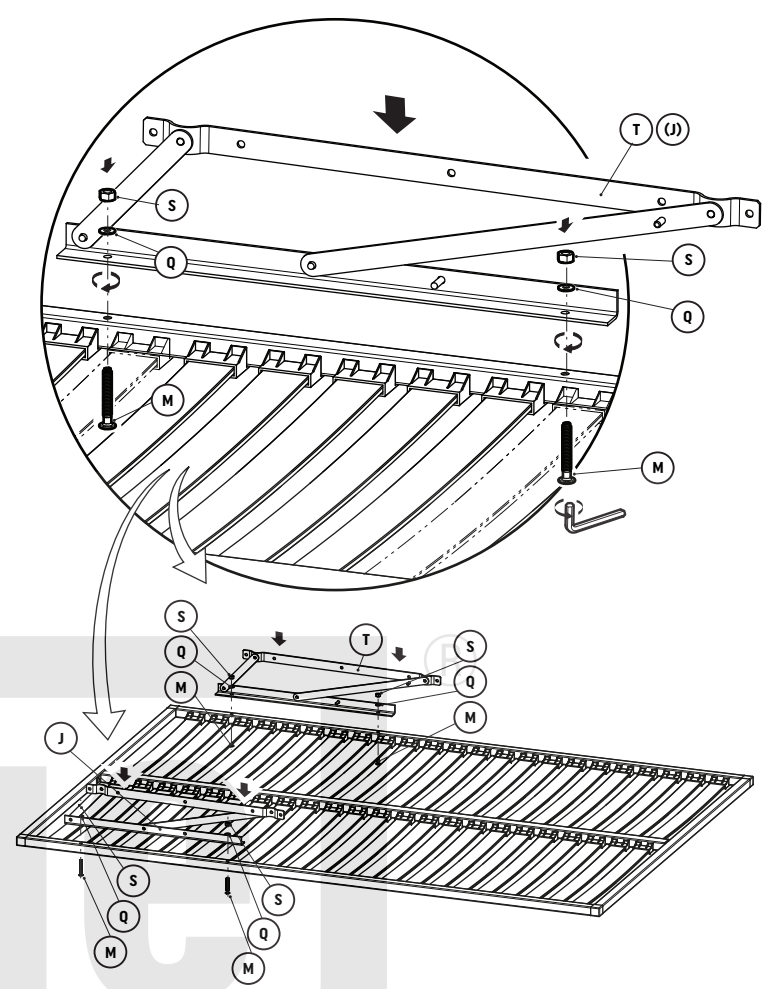
3 Wsuń narożniki zamocowane do słupków bocznych „AG” w poprzeczki połączone z słupkiem środkowym „BCD”. Narożniki zabezpiecz przy pomocy śrub „N”.



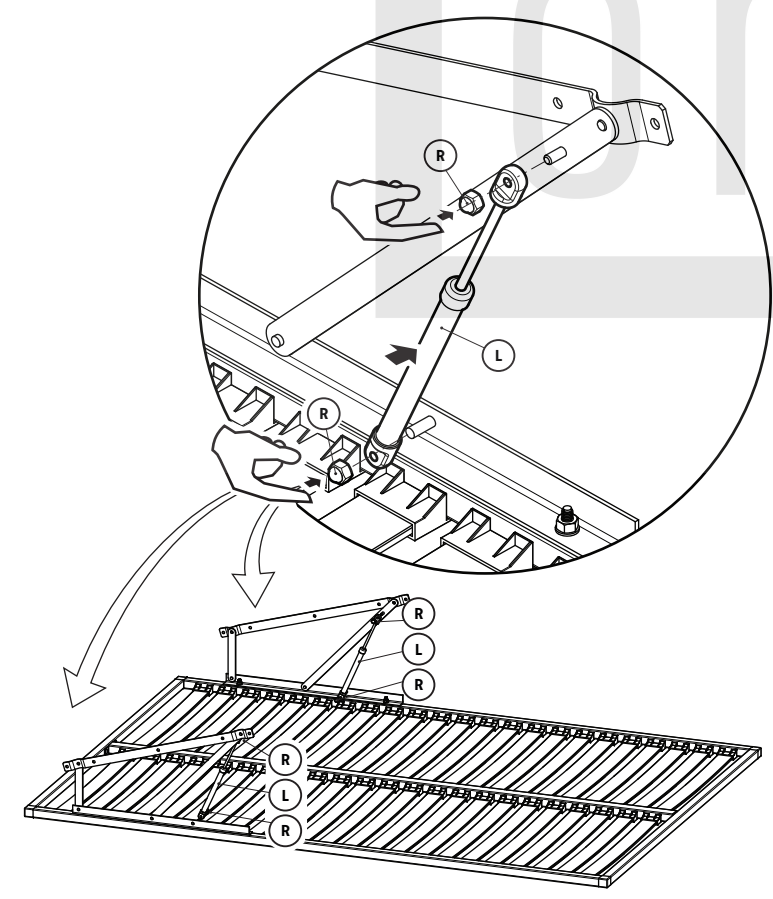
4 Na listwy „E” nałoż uchwyty do listew „H”. Połączone elementy mocuj do ramy, wkładając bolce uchwyty w otwory nawiercone wzdłuż słupków.



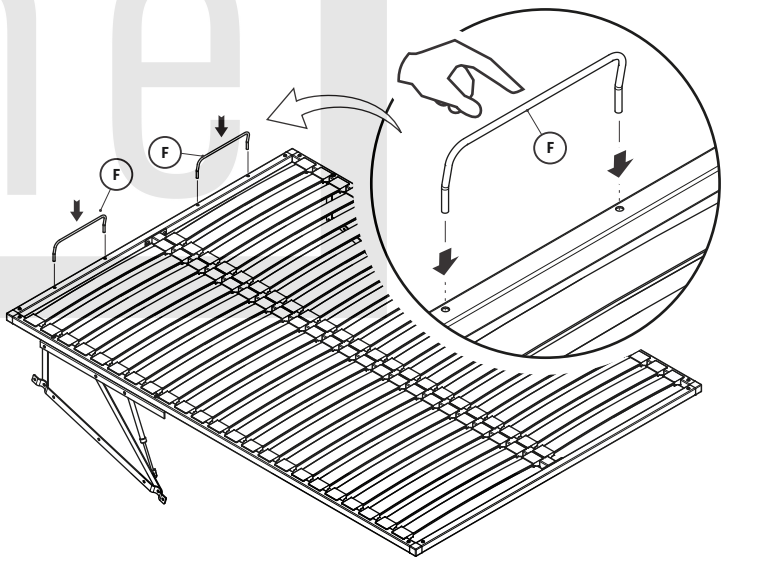
5 Obróć stelaż listwami w dół. Do słupków bocznych „A” przy pomocy śrub „M”, nakrętek „S” i podkładek „Q” przykręć automaty unoszące „J” oraz „T”.



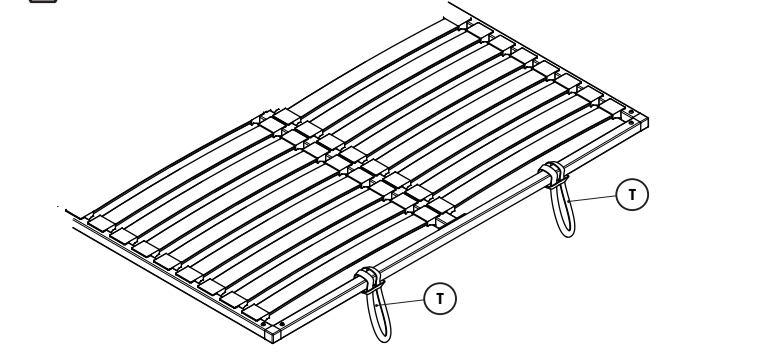
6 Odchyl wolne ramie mechanizmu w górę. Na czopy w każdym mechanizmie załóż sprężynę gazową „L”. Sprężyny zabezpiecz zakładając na czopy nakrętki kołpakowe „R”.



7 Obróć stelaż listwami w górę. W odpowiednie otwory w poprzeczce górnej „C” włoż ramki „F”.



8 Do poprzeczki dolnej „D” przywiąż pasy „T” do unoszenia stelaża.



⚠ ZWRÓĆ UWAGĘ ABY ZBIORNIK GAZU ZAMONTOWANY BYŁ ZGODNIE Z RYSUNKIEM (ZBIORNIK OD STRONY STELAŻA!)